⑲ 日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

② 公 開 特 許 公 報 (A)

平4-126255

Solnt. Cl. 5

識別記号 庁内整理番号

❸公開 平成4年(1992)4月27日

B 41 J 2/02

.

9012-2C B 41 J 3/04

103 E

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全5頁)

る発明の名称 インクジェットヘッド

②特 頤 平2-248413

②出 頤 平2(1990)9月18日

@発 明 者 大 前

望 教 長野県諏島市大和3丁目3番5号 セイコーエプソン株式

会社内

勿出 顋 人 セイコーエプソン株式

東京都新宿区西新宿2丁目4番1号

会社

四代 理 人 弁理士 鈴木 喜三郎 外1名

明 細 書

1. 発明の名称

インクジェットヘッド

2.特許請求の範囲

記録媒体に対向するように記置した1個または 被数個のノズル関口を有するノズル形成部材と電 磁コイルとを具備し、ノズル形成部材と電磁コイ ルとの間がイサクで満たされ、電磁コイルの熔部 に永久磁石と復帰ばねとを捜層して搭載したこと を特徴とするインクジェットヘッド。

3.発明の静細な説明

(産業上の利用分野)

本発明は、イギク摘を吐出させ記録紙等の記録 媒体上にインク像を形成するブリンタ等に使用するインクジェットへッドに関する。

〔従来の技術〕

(発明が解決しようとする疎顕)

しかしながら、従来のインクジェットヘッドでは、援動体102の特性上数少な変位しか発生せず、この変位でインクを吐出させるため、インク

特開平4-126255(2)

飾103に加えられるエネルギーが小さい。 この ため、所定の吐出特性を得るためには、ノスル形 成部材101から振動体102までの距離を厳密。 に作り込む必要があり、生産性が低くインク社出 特性も不安定であるという問題を有していた。

本発明の目的は、以上のような従来のインクジ エットヘッドにおける間題点を解決し、エネルギ 一効率、生産性の向上を図ると共に、インク吐出 特性を安定させることにある。

(群題を解決するための手段)

エットヘッドは、配係媒体に対向するように配置 した1個または複数個のノズル関口を有するノズ ル形成部材と電磁コイルとを具備し、ノズル形成 部材と電磁コイルとの間がインクで満たされ、電 哉コイルの婚部に永久磁石と復帰ばねとを根層し て搭載したことを特徴とする。

(事施例)・

第1のペース14に電磁コイル15と第2のペ ース19とを復帰して固定し、電磁コイル15の ノズル形成部材 1 6 に対向する側の媚面上部に永 久砥石12を搭載し、第1のペース14と第2の ペース19の韓面部にスペーサ18と復帰ばね! 1とノスル形成部材17とを譲渡して固定しキャ ピティ部22を形成する。そして、キャピティ部 22とフレーム20とを固定してインクジェット ヘッドを構成してある。ノスル形成部材17は複 散のノズル関口16を有しており、電磁石15は それぞれのノズル関口16に対向するよう各々独 立に配置されている。永久磁石12は、常時は復 得ばね11のパネ力により電磁コイル13の端面 上部に押圧されている。インク21は、フレーム 20の外部より供給されノスル朔口16まで消た されている。

本実施例では、永久磁石12の材料としてフェ ライト磁石を用いた。

電磁コイル18への起動電圧は、電源1.5 より の電気ベルスにて印加する。

以下に本発明の詳細を実施例に基づいて説明す ъ.

第1回は、本発明によるインクジェットヘッド を用いたブリンタの斜視図である。図中1は記録 媒体で、ブラテン 4 化巻き付けられ送りローラ 2 。 5 によって押圧される。ガイド軸 6 。 7 に案内 され、プラテン軸と平行方向10亿移動可能なキ ャリッジ8上にインクジェットヘッドタが搭載さ れている。インクジェットヘッド9は、後述する ように外部からの感動電圧を印加することによっ て独立にインク病を吐出制御可能な複数のノズル 上記目的を選成するために、本発明のインクジ 明口を有している。インクジェットヘッド?は、 ブラテン軸方向10亿走査され、ノズル期口から 遊択的にインク旗を吐出し、記録媒体1上にイン ク像を形成する。記録媒体!は、プラテン4、送 りローラ2.5の回転により走査方向と旅行する 副走査方向5に搬送され、記録媒体1上への印字 が行われる。

> **第2図は本発明によるインクジェットヘッドの** 第1の実施例を示す断面図である。

次に第4図(4)~(4)のインク商吐出の過 程図に基づいて、インク摘の吐出動作を説明する

- (4)は動作をしていない初期状態を示す。
- (4)は電磁コイル13に駆動電圧を印加して 磁場を形成し、この磁場により永久磁石1 2 が反 発力を受け、矢印24方向に永久磁石12と復帰 ばね11がインク中で変位し、インク病25の頭 部がノズル期口16より出た状態を示す。
- (c)は永久磁石12と復帰ばね11とが(ょ) よりさらに変位し、ノスル形成部材 1 7 に近接 または衝突し、インク21のノズル関口16から の歳出が阻止されインク旗25の尾部がノスル閉 口16より離れ、インク旗23が記録媒体1に向 かって杜出している状態を示す。
- (d)は復帰ばね11のばね力により、永久磁 石12が矢印25方向に変位して初期状値(a) に復帰する過程を示す。

以上のように、電磁コイル15に選択的に彫動 電圧を印加して提勤させ。(a)~(d)の動作

特閒平4-126255(3)

過程を繰り返すことにより、インク橋 2 5 はノズ ル期口 1 6 より選択的に吐出する。

本奥施例によるインクジェットヘッドの構成においては、前述のインク病の吐出動作で説明したでとく、電磁コイル15により形成された磁場の反発力によって永久磁石12と復帰ばね11とを変位させる。

久磁石12と復帰ばね11と第2のベース19と を機関して固定し、第1のベース14と第2のベ ース19の姫面にノズル形成部材17を固定して キャビティー部を形成する。

インク吐出動作は第2図の実施例と同じである

本実施例の構造を取ることによって、各ノズル 期口16間の距離に影響されずに矢印26方向に 永久磁石12の寸法を任意に設定し得るため、第 2図の実施例の場合より設計の自由度が高くまた 大きなインク商を吐出することが出来る。

(発明の効果)

本発明によれば、永久磁石と復帰ばねの変位量は、永久磁石の重さと復帰ばれの調整により容易に設定し得るため設計の自由度が高く、また数少な影動電圧でインク吐出に必要な永久磁石と復帰ばねとの変位を得ることが出来るため、エネルギー効率のよいインクジェットヘッドを提供できる

示すように、永久磁石12と復帰ばね11とはノ ズル形成部は17に近接または衝突するため、ノ ズル期口16に流入するインク量を制御でき、従 来のインクジェットヘッドでは不可避だったサテ ライト104(第5図参照)の発生を抑止することができる。

本実施例の永久磁石12の材料は前述したもの に限定されるものでなく、アルニコ磁石、稀土類 磁石等の他の磁石材料も用いることが出来る。

また永久磁石12の形状は、球、立方体、直方体、円柱、円錐体等任意の形状にしてもよいが、インク中の変位時の抵抗を低減しインク吐出応答性をよくするため、球状等平滑面で構成する方が好ましい。

第4図は、本発明の第2の実施例を示すインク ジェットヘッドのキャビティ部の構成を示す断面 図である。本実施例では、永久磁石12の変位方 向に対し面角方向にインク演25を吐出するよう に構成されている。

建磁石 1 3 を内設した第 1 のペース 1 4 亿、永

また、永久磁石と復増はねの変位は従来構造に 比較し、より十分大きな変位となってインク 隣を 吐出する。このため、従来構造ではノズル形成部 材から振動体までの距離を厳密に作り込む必必が あったのに対し、本発明によれば、ノズル形成部 材から延磁コイルまでの距離の管理限界値を大き くとることができる。よって、歩留りの高い生産 性のよいヘッドを得ると共に良好なインク満吐出 特性が得られる。

4.図面の簡単な説明

新1 図は本発明によるインクジェットヘッドを用いたプリンタの斜視図。 第2 図は本発明によるインクジェットヘッドの 第1 の実施例を示す断面図。 第5 図(α)~(α)はインク 海吐 出の 過程図。 第4 図は本発明によるインクジェットヘッドの第2 の実施例を示す要部断面図。 第5 図は従来のインクジェットヘッドの構造を示す図。

1 ……一記母媒体

特開平4-126255(4)

ター・ーインクジェットヘッド

1 1 … … 如知はね

1 2 … … … 永久磁石

1 5……… 5番コイル

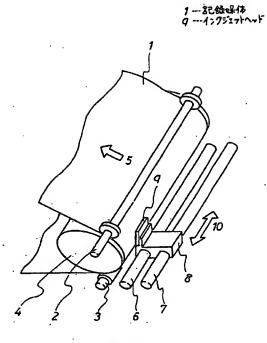
1 6 … … … ノ ズ ル 飼 口

1 7 … … ノスル形成部材

2 5 - 4 > 9 2

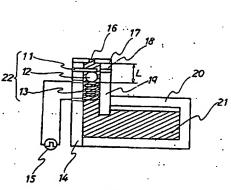
以上

出 頃人 セイコーエブソン株式会社 代 選人 弁理士 始本な三郎(他1名)

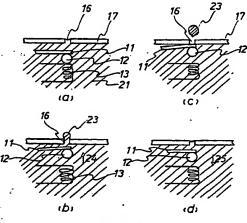


第1 図

11 -- 位別ばね 12 -- 永久略石 13 -- 守磁コイル 17 -- ノスル州所部材 21 --- インク 11…位別では 12 …永久研名 13 …位四コイル 16 …/ズル明ロ 17…/スル所成野村

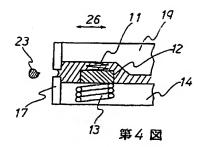


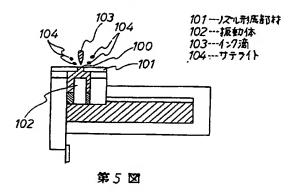
第2图



第3图

特別平4-126255(5)





THIS PAGE BLANK (USP) \sim